

કચેરીનું નામ : એઆઈસીઆરપી ઓન પોષ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી, કૃષિ ઈજનેરી અને ટેકનોલોજી કોલેજ, જૂકુયુ, જૂનાગઢ ડેડસ્ટોક આઈટેમ

| ક્રમ | યોજનાનું નામ બજેટ સદર | ખરીદાયેલ સાધનનું નામ | ખરીદ તારીખ | સાધનની ખરીદ કિંમત | ખરીદ કરાયેલ સાધનનો જથ્થો |
|------|---|--|------------|----------------------|-----------------------------|
| ૧ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોષ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | કપ બોર્ડ (મોટા) | | — | ૨ |
| ૨ | _____" | કપ બોર્ડ (નાના) | | — | ૨ |
| ૩ | _____" | યુનિવર્સલ ઓવન | ૨૬/૦૩/૧૯૮૧ | ૨૩૮૫.૦૦ | ૧ |
| ૪ | _____" | ગોદરેઝ ફોરડોર ફાઈલીંગ કેબીનેટ | ૩૦/૦૩/૧૯૮૧ | ૭૯૨૪.૦૦ | ૪ |
| ૫ | _____" | બ્લોઅર એર (૧/૮ હો.પા.) | ૧૩/૦૭/૧૯૮૧ | ૭૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૬ | _____" | ટ્રીગોન સ્લોટેડ એન્ગલ (૧૮×૬) | ૦૧/૦૯/૧૯૮૧ | ૪૮૬.૦૦ | ૧૦૮ કુટ |
| ૭ | _____" | ટ્રીગોન સેલ્ફ (૩૬×૧૫) | ૦૧/૦૯/૧૯૮૧ | ૧૪૪૮.૦૦ | ૨૮ |
| ૮ | _____" | પટેલ ડોમેસ્ટીક ફ્લોર મીલ | ૩૧/૦૩/૧૯૮૩ | ૧૦૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૯ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર એચુઈ ૧ હો.પા. | ૩૧/૦૩/૧૯૮૩ | ૧૨૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦ | _____" | લો કોસ્ટ ગ્રેઈન મીલ | ૧૦/૧૨/૧૯૮૬ | ૧૯૫૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૧ | _____" | હુમીડીટી કન્ટ્રોલ ઓવન (રેમી બ્રાન્ડ) | ૨૨/૦૨/૧૯૮૮ | ૧૯૨૦૪.૦૦ | ૧ |
| ૧૨ | _____" | લાઈટ ડ્યુટી ડ્રીલ (૧/૨ વુલ્ફ) | ૨૭/૦૩/૧૯૯૦ | ૩૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૩ | _____" | હેકસો મશીન (૧ હો.પા. મોટર) | ૨૭/૦૩/૧૯૯૦ | ૫૬૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૪ | _____" | બેન્ચ ગ્રાઈન્ડર | ૨૯/૦૩/૧૯૯૦ | ૨૮૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૫ | _____" | શીયરીંગ મશીન (મેટાલેકક્ષ) | ૩૦/૧૧/૧૯૯૦ | ૪૨૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૬ | _____" | એનીમો મીટર | ૨૦/૦૨/૧૯૯૦ | ૮૦૦૮.૦૦ | ૧ |
| ૧૭ | _____" | અનાજ સંગ્રહ કોઠી (૧૦૦ કિ.ગ્રા., ૨૦૦ કિ.ગ્રા.) | ૨૬/૦૩/૧૯૯૧ | ૭૪૮.૦૦ | ૨ |
| ૧૮ | _____" | પર્સનલ કોમ્પ્યુટર (ઈન્ટેલ સેલેરોન) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૦ | ૩૩૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૯ | _____" | ડી.પી.આર. દાલ ચકકી | ૧૬/૦૨/૧૯૯૪ | ૧૧૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૦ | _____" | ટોપ પાન બેલેન્સ (કેરોય મેઈક) | ૨૮/૦૩/૧૯૯૪ | ૧૭૮૨૫.૦૦ | ૧ |

| | | | | | |
|----|---|--|------------|----------|---|
| ૨૧ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાવેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | ઓટો સ્લાઈડ પ્રોજેક્ટર (રીમોટ કન્ટ્રોલ) | ૨૯/૦૩/૧૯૯૪ | ૧૪૪૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૨૨ | _____" | ડીમર સ્ટેટ (એ.ઈ. મેઈક) | ૩૦/૦૩/૧૯૯૪ | ૩૦૮૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૩ | _____" | વેલ્ડીંગ મશીન | ૩૧/૦૩/૧૯૯૪ | ૭૧૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૪ | _____" | બેન્ચ વાઈસ (નં ૨) | ૨૧/૦૨/૧૯૯૫ | ૩૨૫.૦૦ | ૧ |
| ૨૫ | _____" | બેન્ચ વાઈસ (નં ૪) | ૨૧/૦૨/૧૯૯૫ | ૫૨૫.૦૦ | ૧ |
| ૨૬ | _____" | ડીઝીટલ હોટ એર ઓવન (મોડેલ એનવી-૮૫૮) | ૨૭/૦૩/૧૯૯૫ | ૨૧૧૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૭ | _____" | સ્ટોપ વોચ (ડીજીટલ) | ૨૭/૦૩/૧૯૯૫ | ૧૫૪૦.૦૦ | ૪ |
| ૨૮ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર (૧ ફેઈઝ ૪૪૦ વો., ૦.૫ હો.પા.) | ૨૯/૦૩/૧૯૯૫ | ૬૧૩૭.૩૦ | ૨ |
| ૨૯ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર (૧ ફેઈઝ ૪૪૦ વો., ૧ હો.પા.) | ૨૯/૦૩/૧૯૯૫ | ૭૮૪૨.૧૪ | ૨ |
| ૩૦ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર (૧ ફેઈઝ ૪૪૦ વો., ૧ હો.પા.) | ૨૯/૦૩/૧૯૯૫ | ૫૮૨૨.૯૮ | ૧ |
| ૩૧ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર (૧ થ્રી ફેઈઝ ૪૪૦ વો., ૫ હો.પા.) | ૨૯/૦૩/૧૯૯૫ | ૭૪૮૭.૯૭ | ૧ |
| ૩૨ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર (૧ થ્રી ફેઈઝ ૪૪૦ વો., ૨ હો.પા.) | ૨૯/૦૩/૧૯૯૫ | ૯૬૮૩.૯૬ | ૨ |
| ૩૩ | _____" | પોર્ટેબલ રીફલેક્ટોમીટર | ૨૯/૦૩/૧૯૯૫ | ૧૪૯૦૦.૦૦ | ૪ |
| ૩૪ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર સ્ટાટર (એલ & ટી ૦.૫ હો.પા.) | ૩૦/૦૩/૧૯૯૫ | ૧૯૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૩૫ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર સ્ટાટર (એલ & ટી ૧ હો.પા.) | ૩૦/૦૩/૧૯૯૫ | ૧૯૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૩૬ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર સ્ટાટ (એલ & ટી ૩ હો.પા.) | ૩૦/૦૩/૧૯૯૫ | ૯૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૩૭ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર સ્ટાટર (એલ & ટી ૫ હો.પા.) | ૩૦/૦૩/૧૯૯૫ | ૯૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૩૮ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર સ્ટાટર (એલ & ટી ૭.૫ હો.પા.) | ૩૦/૦૩/૧૯૯૫ | ૯૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૩૯ | _____" | હલર નં.૫ (વીરડી મેઈક) | ૦૬/૦૧/૧૯૯૬ | ૧૯૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૦ | _____" | લેબોરેટરી આસ્પીરેટર (એગ્રોસો) | ૦૯/૦૨/૧૯૯૬ | ૨૩૮૨૫.૦૦ | ૧ |
| ૪૧ | _____" | રાઈસ મીલ (એસેસરીઝ) | ૦૯/૦૨/૧૯૯૬ | ૮૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૨ | _____" | પ્યુરીટી વર્ક બોર્ડ | ૦૯/૦૨/૧૯૯૬ | ૧૫૯૦.૦૦ | ૧ |

| | | | | | |
|----|---|---|------------|----------|---|
| ૪૩ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | ફલેક્સીબલ સાફ્ટ ગ્રાઈન્ડર (૧ હો.પા.સાથે) | ૩૦/૦૩/૧૯૯૬ | ૪૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૪ | _____" | કેમીકલ બાસ્કેટ સેન્ટ્રીફ્યુઝ | ૦૧/૦૩/૧૯૯૭ | ૨૭૭૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૫ | _____" | પરફોરેટેડ બાસ્કેટ (સ્ટીલ બોડી) | ૦૧/૦૩/૧૯૯૭ | ૭૩૯૪.૦૦ | ૧ |
| ૪૬ | _____" | મેગનેટીક સ્ટરર (હોટ પ્લેટ સાથે) | ૦૫/૦૩/૧૯૯૭ | ૨૧૧૧.૦૦ | ૧ |
| ૪૭ | _____" | હાઈ સ્પીડ હોમોજીનાઈઝર (એસેસરીઝ) | ૦૫/૦૩/૧૯૯૭ | ૪૮૮૭.૦૦ | ૧ |
| ૪૮ | _____" | ઈલેક્ટ્રીક ટોપ પાન બેલેન્સ (કેપે.૧૦ કિગ્રા) | ૦૫/૦૩/૧૯૯૭ | ૧૪૩૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૪૯ | _____" | ડી.સી મોટર એલમો મેઈક (૧ હો.પા., ૧ ફેઈઝ) | ૧૪/૦૩/૧૯૯૭ | ૧૦૯૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૦ | _____" | વોરટેક્સ મીકસ્યર | ૧૭/૦૩/૧૯૯૭ | ૨૦૫૨.૦૦ | ૧ |
| ૫૧ | _____" | પી એચ મીટર (ડીજીટલ) | ૨૦/૦૩/૧૯૯૭ | ૫૧૩૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૨ | _____" | મીની પલ્પર (મોટર સાથે) | ૨૭/૦૩/૧૯૯૭ | ૨૨૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૩ | _____" | સ્પેક્ટ્રો ફોટોમીટર (એસેસરીઝ) | ૨૨/૦૩/૧૯૯૭ | ૯૩૩૯૨.૦૦ | ૧ |
| ૫૪ | _____" | ક્રોમ્પ્ટોન મોટર (૩ ફેઈઝ, ૧ હો.પા.) | ૩૧/૦૩/૧૯૯૭ | ૪૧૧૬.૦૦ | ૧ |
| ૫૫ | _____" | ક્રોમ્પ્ટોન મોટર (૩ ફેઈઝ ૧૪૪૦ આરપીએમ, ૨ હો.પા.) | ૩૧/૦૩/૧૯૯૭ | ૯૮૭૪.૦૦ | ૨ |
| ૫૬ | _____" | ગ્રેઈન કલીનર પાવર ઓપરેટેડ (મોટર વગર), સીઆઈએઈ | ૨૧/૦૭/૧૯૯૭ | ૭૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૭ | _____" | દાલ મીલ પાવર ઓપરેટેડ (મોટર વગર), સીઆઈએઈ | ૨૧/૦૭/૧૯૯૭ | ૧૦૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૮ | _____" | વેક્યુમ કલીનર | ૨૮/૦૩/૧૯૯૮ | ૫૧૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૯ | _____" | નાનું એક્સપેલર (ટેબલ મોડેલ) | ૨૬/૦૩/૧૯૯૯ | ૧૫૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૬૦ | _____" | ડીજીટલ પાવર પેક (વર્સાટાઈલ) | ૨૭/૦૩/૧૯૯૯ | ૨૫૩૫૨.૦૦ | ૧ |
| ૬૧ | _____" | સ્લેબ જેલ સીસ્ટમ | ૨૭/૦૩/૧૯૯૯ | ૬૭૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૬૨ | _____" | વેક્યુમ પેકેજીંગ મશીન | ૩૦/૦૩/૧૯૯૯ | ૯૭૨૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૬૩ | _____" | પુરશી (કોમ્પ્યુટર ઓપરેટર) | ૨૪/૦૩/૨૦૦૦ | ૪૫૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૬૪ | _____" | પુરશી (પ્રોગ્રામર ચેર) | ૨૪/૦૩/૨૦૦૦ | ૪૨૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૬૫ | _____" | જલદાલ યુનિટ (ઈલે. ઓપરેટેડ માર્શકો) | ૨૭/૦૩/૨૦૦૦ | ૫૬૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૬૬ | _____" | સોકસ્લેટ એક્સ્ટ્રેક્શન હીટર (મેન્ટલ ટાઈપ ૫૦૦ મિલી) | ૨૭/૦૩/૨૦૦૦ | ૫૯૩૬.૦૦ | ૧ |

| | | | | | |
|----|---|---|------------|-----------|---|
| ૬૭ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | રોટરી વેક્યુમ ઈવાપોરેટર (બુચી ટાઈપ) | ૨૭/૦૩/૨૦૦૦ | ૩૬૩૨૫.૦૦ | ૧ |
| ૬૮ | _____" | ડ્રીલીંગ મશીન | ૨૭/૦૩/૨૦૦૦ | ૧૬૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૬૯ | _____" | પુરશી (ગોદરેજ) | ૨૭/૦૩/૨૦૦૦ | ૩૧૫૯.૦૦ | ૫ |
| ૭૦ | _____" | લોખંડના કબાટ (૨૦,ગેઝ ૭૮×૩૬×૧૮) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૦ | ૯૩૦૦.૦૦ | ૩ |
| ૭૧ | _____" | લોખંડના કબાટ (૨૦,ગેઝ ૭૮×૩૬×૧૮ અંદર લોક વાળો) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૦ | ૩૪૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૭૨ | _____" | લોખંડના કબાટ (૨૦,ગેઝ ૭૮×૩૬×૧૮ દરવાજામાં કાય) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૦ | ૩૭૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૭૩ | _____" | પલ્વરાઈઝર (જેટ ટાઈપ) | ૨૯/૦૩/૨૦૦૦ | ૩૬૩૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૭૪ | _____" | હાઈ સ્પીડ સેન્ટ્રીફ્યુઝ (રેમી બ્રાન્ડ) | ૨૯/૦૩/૨૦૦૦ | ૪૬૫૩૩.૦૦ | ૧ |
| ૭૫ | _____" | બેગ સીલીંગ મશીન (પેડલ ઓપરેટેડ) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૦ | ૮૫૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૭૬ | _____" | કોમ્પ્યુટર સીસ્ટમ (એચસીએલ) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૦ | ૭૧૫૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૭૭ | _____" | લેસર પ્રિન્ટર (એચ પી ૬ એલ ગોલ્ડ) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૦ | ૨૧૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૭૮ | _____" | સ્કેનર (એચ પી ૬૨૦૦ સી) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૦ | ૨૪૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૭૯ | _____" | યુપીએસ એક્સન (૦.૫ કેવીએ) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૦ | ૪૯૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૮૦ | _____" | યુપીએસ એક્સન (૧ કેવીએ) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૦ | ૧૧૧૮૦.૦૦ | ૧ |
| ૮૧ | _____" | ટાટા સુમો જીજે-૧૧-ઈ-૭૩૬૭ | ૩૧/૦૩/૨૦૦૦ | ૪૧૬૧૬૫.૦૦ | ૧ |
| ૮૨ | _____" | કેપ સીલીંગ મશીન (ડબ્બા સીલ માટે) | ૨૬/૦૪/૨૦૦૦ | ૧૩૮૯૪.૦૦ | ૧ |
| ૮૩ | _____" | બેગ સીલીંગ મશીન (હેન્ડ ઓપરેટર) | ૧૩/૦૩/૨૦૦૨ | ૨૨૮૫.૦૦ | ૧ |
| ૮૪ | _____" | ઈલેક્ટ્રોનિક બેલેન્સ (કેપે. ૩૧૦૦ ગ્રામ) | ૧૫/૦૩/૨૦૦૨ | ૯૦૩૦૪.૦૦ | ૧ |
| ૮૫ | _____" | ચાફ કટર | ૧૮/૦૩/૨૦૦૨ | ૧૫૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૮૬ | _____" | ડીજીટલ બેલેન્સ (૫૦ કિગ્રા કેપે.) | ૧૯/૦૩/૨૦૦૨ | ૩૦૯૧૧.૦૦ | ૧ |
| ૮૭ | _____" | નાનું જનરેટર સેટ (હોન્ડા) | ૧૯/૦૩/૨૦૦૨ | ૪૨૯૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૮૮ | _____" | એર કોમ્પ્રેસર (૧ હો.પા. "ટોયો") | ૨૦/૦૩/૨૦૦૨ | ૭૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૮૯ | _____" | ફિલ્ટર પ્રેસ (૧૨×૧૨×૧૨) | ૨૧/૦૩/૨૦૦૨ | ૧૪૧૪૪.૦૦ | ૧ |
| ૯૦ | _____" | સોલર ડ્રાયર (કેબીનેટ ટાઈપ) | ૨૫/૦૩/૨૦૦૨ | ૩૮૨૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૯૧ | _____" | સેટ ઓફ સ્પાર્શ ગ્રાઈન્ડીંગ ઈકવીપમેન્ટ | ૨૬/૦૩/૨૦૦૨ | ૭૪૯૯૮.૦૦ | ૧ |
| ૯૨ | _____" | કોમ્પ્યુટર સીસ્ટમ (એસેસરીઝ) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૨ | ૩૨૭૧૪.૦૦ | ૧ |

| | | | | | |
|-----|---|--|------------|--------------------------|---|
| ૯૩ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાવેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | ઈન્કજેટ પ્રિન્ટર | ૨૮/૦૩/૨૦૦૨ | ૯૯૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૯૪ | _____''_____ | યુ પી એસ (ટીવીએસ ૫૦૦ વીએ) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૨ | ૯૮૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૯૫ | _____''_____ | ડીજીટલ કેમેરા | ૨૮/૦૩/૨૦૦૨ | ૭૩૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૯૬ | _____''_____ | મીની ઓઈલ મીલ (એસેસરીઝ) | ૨૯/૦૩/૨૦૦૨ | ૧૧૫૮૭૨.૦૦ | ૧ |
| ૯૭ | _____''_____ | કોમ્પ્યુટર સિસ્ટમ (પી-૪) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૨ | ૩૨૭૧૪.૦૦ | ૧ |
| ૯૮ | _____''_____ | સ્ટીરીયોસ્કોપીક માર્કફોસ્કોપ | ૩૦/૦૩/૨૦૦૨ | ૪૩૭૦૭.૦૦ | ૧ |
| ૯૯ | _____''_____ | સ્કેનર (એચ પી ૭૪૫૦ સી) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૨ | ૨૨૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૦ | _____''_____ | સ્પેસીફીક ગ્રેવીટી સેપરેટર (૩ હો.પા. ઈલે. મોટર) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૨ | ૬૦૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૧ | _____''_____ | ટેક્ચર એનાલાઈઝર (એસેસરીઝ સાથે) | ૩૧/૦૫/૨૦૦૨ | ૭૬૯૮૯૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૨ | _____''_____ | સ્પ્રે ડ્રાયર લેબોરેટરી | ૧૮/૦૩/૨૦૦૬ | ૬૩૭૩૧૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૩ | _____''_____ | કુડ પ્રોસેસર (એસેસરીઝ સાથે) | ૨૦/૦૩/૨૦૦૬ | ૨૯૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૪ | _____''_____ | આર.ઓ સીસ્ટમ (હાઈટેક) | ૨૨/૦૩/૨૦૦૬ | ૨૮૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૫ | _____''_____ | પી એચ મીટર (ડીજીટલ) | ૨૨/૦૩/૨૦૦૬ | ૧૨૩૨૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૬ | _____''_____ | હેન્ડી કેમ (સોની) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૬ | ૩૯૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૭ | _____''_____ | લેસર પ્રિન્ટર (એચપી-૩૦૫૫) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૬ | ૨૨૧૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૮ | _____''_____ | એક્સટ્રુડર (એક સ્ક્રૂ વાળા) | ૨૯/૦૫/૨૦૦૬ | ૮૬૪૫ (યુરો) ૫૧૦૨૩૨.૦૦ | ૧ |
| ૧૦૯ | _____''_____ | રેફરીજરેટેડ સેન્ટ્રીફ્યુગલ | ૨૨/૦૩/૨૦૦૬ | ૬૨૬૦૮.૦૦ | ૧ |
| ૧૧૦ | _____''_____ | લેપટોપ (એચપી ૨૧૨૪ ટીવી) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૭ | ૫૩૫૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૧૧ | _____''_____ | કલીનર કમ ગ્રેડર (૧/૨ એચપી) | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૨૮૧૨૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૧૨ | _____''_____ | બેડ ડ્રાયર (ફ્લુઈડ ટાઈપ) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૭ | ૯૯૮૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૧૩ | _____''_____ | એસી ડ્રાઈવ મોટર (૨ એચપી) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૭ | ૨૨૮૮૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૧૪ | _____''_____ | લેસર પ્રિન્ટર (કલર) | ૩૦/૦૩/૨૦૦૭ | ૫૩૭૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૧૫ | _____''_____ | વીસ્કોમીટર (પ્રોગ્રામેબલ) | ૧૨/૦૩/૨૦૦૭ | ૧૮૧૪૧૮.૦૦ | ૧ |
| ૧૧૬ | _____''_____ | લોખંડના કબાટ ૪૨×૭૨×૧૮ | ૨૮/૦૩/૨૦૦૭ | ૨૧૬૭૫.૦૦ | ૩ |
| ૧૧૭ | _____''_____ | સીલીંગ મશીન (પગથી ચાલતું) | ૨૭/૦૩/૨૦૦૭ | ૭૧૬૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૧૮ | _____''_____ | ફુટ ક્રસીંગ મશીન | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૩૯૮૦૦.૦૦ | ૧ |

| | | | | | |
|-----|---|---------------------------------|------------|-----------|---|
| ૧૧૯ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | જયુસ પ્રેસ મશીન (હાર્ડડ્રયુલીક) | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૪૨૮૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૦ | _____''_____ | સ્ટીમ જેકેટ ક્રીટલી | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૬૨૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૧ | _____''_____ | બોટલ રીફીલીંગ મશીન | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૪૮૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૨ | _____''_____ | કેપ સીલીંગ મશીન (બોટલ સીલ માટે) | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૨૬૮૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૩ | _____''_____ | જયુસ મશીન (કોઈલ ટાઈપ) | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૧૭૬૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૪ | _____''_____ | ક્રાઉન કોરકીંગ મશીન | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૮૬૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૫ | _____''_____ | કેનીન રીટોર્ટ | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૧૨૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૬ | _____''_____ | બેબી બોઈલર | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૧૩૮૦૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૭ | _____''_____ | બોલ મીલ (લેબ.ટાઈપ) | ૨૬/૦૩/૨૦૦૭ | ૧૪૮૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૨૮ | _____''_____ | ડેટા લોગર (તાપમાન - ભેજ) | ૧૫/૦૩/૨૦૦૭ | ૩૦૨૨૮.૦૦ | ૩ |
| ૧૨૯ | _____''_____ | સોયા કાઉ મશીન (એસેસરીઝ સાથે) | ૨૮/૦૩/૨૦૦૭ | ૨૬૯૭૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૩૦ | _____''_____ | ડીઝીટલ કેમેરા | ૨૭/૦૩/૨૦૧૦ | ૧૪૭૯૩.૦૦ | ૧ |
| ૧૩૧ | _____''_____ | નોટબુક (લેપટોપ) | ૨૭/૦૩/૨૦૧૦ | ૫૨૭૨૧.૦૦ | ૧ |
| ૧૩૨ | _____''_____ | પ્રીન્ટર (ઝેરોક્ષ મશીન) | ૨૭/૦૩/૨૦૧૦ | ૮૮૪૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૩૩ | _____''_____ | કોમ્પ્યુટર (એસેસરીઝ સાથે) | ૨૭/૦૩/૨૦૧૦ | ૩૬૯૯૫.૨૩ | ૧ |
| ૧૩૪ | _____''_____ | પ્રીન્ટર (લેસર જેટ) | ૨૭/૦૩/૨૦૧૦ | ૫૨૧૪.૨૮ | ૧ |
| ૧૩૫ | _____''_____ | સ્કેનર (પપ૯૦ એચ.પી.) | ૨૭/૦૩/૨૦૧૦ | ૨૦૬૭૧.૪૨ | ૧ |
| ૧૩૬ | _____''_____ | રેફ્રીજરેટર (સેમસંગ) | ૦૭/૦૨/૨૦૧૧ | ૧૫૪૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૩૭ | _____''_____ | ફ્રેજ મશીન (કેનન) | ૧૦/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૮૯૨૧.૦૦ | ૧ |
| ૧૩૮ | _____''_____ | એનવીલ (૫૦ કિગ્રા) | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૮૪૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૩૯ | _____''_____ | એનવીલ (૨૫ કિગ્રા) | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૪૭૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૪૦ | _____''_____ | સ્વેજ બ્લોક | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૭૪૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૪૨ | _____''_____ | હેન્ડ ગ્રાઈન્ડર | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૨૮૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૪૩ | _____''_____ | બેન્ચ વાઈઝ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૨૯૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૪૪ | _____''_____ | ડ્રીલ વાઈઝ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૩૨૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૪૫ | _____''_____ | વેલ્ડીંગ મશીન (નાનું) | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૬૪૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૪૬ | _____''_____ | પાઈપ વાઈઝ (નં. ૩) | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૭૫૦.૦૦ | ૧ |

| | | | | | |
|-----|--|---|------------|-------------|-------|
| ૧૪૭ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | ગાલીક બલ્બ બ્રેકર (કેપે. ૮૦૦ કિગ્રા / કલાક) | ૨૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૦૪૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૪૮ | _____''_____ | ગ્રેડર મશીન (કેપે. ૫૦૦ કિગ્રા / કલાક) | ૨૯/૦૩/૨૦૧૧ | ૪૬૦૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૪૯ | _____''_____ | ગ્રેડર મશીન (જાળી સાથે કેપે. ૫૦૦ કિગ્રા / કલાક) | ૨૧/૦૩/૨૦૧૨ | ૬૩૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૫૦ | _____''_____ | નાની ઓઈલ મીલ (એસેસરીઝ સાથે) | ૩૧/૦૩/૨૦૧૨ | ૭૫૬૦૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૫૧ | _____''_____ | ઈલે. મોટર | ૨૬/૦૩/૨૦૧૨ | ૧૧૮૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૫૨ | _____''_____ | ઈલે. મોટર | ૨૬/૦૩/૨૦૧૨ | ૭૨૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૫૩ | _____''_____ | યુ.પી.એસ. | ૨૭/૦૩/૨૦૧૨ | ૪૨૬૦૦.૦૦ | ૩ |
| ૧૫૪ | _____''_____ | એરક્રીગ સેન્ટ્રીફ્યુગલ બ્લોઅર (૧૦૦૦ સીએફએમ ઈલે. મોટર સાથે) | ૨૫/૦૭/૧૯૯૫ | ૧૧૦૩૧.૦૦ | ૧ |
| ૧૫૫ | _____''_____ | એરક્રીગ સેન્ટ્રીફ્યુગલ બ્લોઅર (૨૦૦૦ સીએફએમ ઈલે. મોટર સાથે) | ૨૫/૦૭/૧૯૯૫ | ૧૩૮૫૧.૦૦ | ૧ |
| ૧૫૬ | _____''_____ | પ્રેસ મશીન (હાથથી ચાલતું) | ૦૭/૦૧/૨૦૧૪ | ૩૬૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૫૭ | _____''_____ | ઈલેક્ટ્રોનિક બેલેન્સ | ૦૭/૦૧/૨૦૧૪ | ૭૪૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૫૮ | _____''_____ | વર્કશોપ ટેબલ ૮૧૧' x ૩૧' x ૩' | --- | --- | ૨ |
| ૧૫૯ | એઆઈસીઆરપી ઓન પીએચટી અંતર્ગત ટ્રાયબલ સબ પ્લાન પ્રોજેક્ટ બ.સ. ૨૨૫૫ (એ) (ડેડસ્ટોક) | પલ્વરાઈજર હબદર માટે ક્ષમતા: ૨૫ - ૩૦ કીગ્રા / કલાક ડીઝલ એન્જિન સાથે | ૦૨/૦૩/૨૦૧૫ | ૧૧૧૩૦૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૦ | _____''_____ | મીની હેમર મીલ ક્ષમતા: ૨૦ - ૨૫ કીગ્રા / કલાક | ૦૨/૦૩/૨૦૧૫ | ૫૦૪૦૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૧ | _____''_____ | જીરા અને ઘાણા માટે એમરી કોટેડ પથ્થર સાથે એટ્રીશન મીલ ક્ષમતા: ૨૦ - ૨૫ કીગ્રા / કલાક | ૦૨/૦૩/૨૦૧૫ | ૨૪૪૫૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૨ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | ઓટોકલેવ (ફુલ્લી ઓટોમેટીક) મોડેલ નં. : #૭૪૪૦એફએએ કેપેસિટી : ૭૫ લીટર સાઈઝ : ૪૦૦ x ૬૦૦ એમએમ | ૧૩/૦૩/૨૦૧૫ | ૧,૩૯,૯૦૦.૦૦ | ૧ નંગ |

| | | | | | |
|-----|--|--|------------|-------------|-------|
| ૧૬૩ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (ડેડસ્ટોક) | ઈન્ક્યુબેટર શેકર (ઓર્બીટલ શેકીંગ ઈન્ક્યુબેટર) સાઈઝ : ૯૯૦એમએમ×૫૮૦એમએમ×૪૯૦એમએમ ૨૫૦ એમએલના ૧૬ ફલાસ્ક ક્ષમતા : ૨૮૫ લીટર - કલેમ્પસ ૨૫૦ એમએલ (કોનીકલ ફલાસ્ક હોલ્ડીંગ માટે) - કલેમ્પસ ૫૦૦ એમએલ (કોનીકલ ફલાસ્ક હોલ્ડીંગ માટે) -વોલ્ટેજ સ્ટેબીલાઈઝર | ૧૬/૦૩/૨૦૧૫ | ૧,૮૯,૯૨૯.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૪ | -----" | કોલોની કાઉન્ટર (હેન્ડહેલ્ડ ડીજીટલ) મોડેલ નં. : એલએફ૬૩-૧નં. | ૧૬/૦૩/૨૦૧૫ | ૨૫,૦૨૫.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૫ | -----" | એર પ્યુરીફાયર માર્ક ૫ મોડેલ નં. : એલએફ૩૬-૧નં. કેપેસિટી : ૩૫૦૦ ફુટ ^૩ | ૧૬/૦૩/૨૦૧૫ | ૩૬,૭૫૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૬ | એઆઈસીઆરપી ઓન પીએચટી અંતર્ગત રીવોલ્વીંગ ફંડ બ.સ. ૯૫૧૦-જે-૪૭ (ડેડસ્ટોક) | પલ્વરાઈજર હળદર માટે ક્ષમતા: ૨૫ - ૩૦ કીગ્રા / કલાક ડીઝલ એન્જિન સાથે | ૧૬/૦૩/૨૦૧૫ | ૧૧૧૩૦૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૭ | -----" | મીની હેમર મીલ ક્ષમતા: ૨૦ - ૨૫ કીગ્રા / કલાક | ૧૬/૦૩/૨૦૧૫ | ૫૦૪૦૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૮ | -----" | જીરા અને ઘાણા માટે એમરી કોટેડ પથ્થર સાથે એટ્રીશન મીલ ક્ષમતા: ૨૦ - ૨૫ કીગ્રા / કલાક | ૧૬/૦૩/૨૦૧૫ | ૨૪૪૫૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૧૬૯ | -----" | ઈલેક્ટ્રીક મોટર ૩ એચ. પી., સીંગલ ફેઝ, ૧૪૪૦ આરપીએમ | ૧૭/૦૩/૨૦૧૫ | ૨૬,૨૦૦.૦૦ | ૨ નંગ |

સંશોધન ઈજનેર

પ્રાધ્યાપક અને વડા

કચેરીનું નામ : એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી, કૃષિ ઈજનેરી અને ટેકનોલોજી કોલેજ, જૂકુયુ, જૂનાગઢ પેટીસ્ટોર આઈટેમ

| | | | | | |
|----|--|--|------------|---------|-------|
| ૧ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (પેટીસ્ટોર) | ઓમેગા ફ્રેન્ચ કર્વ સેટ ઓફ ૨૪નંગ | ૨૫/૦૩/૧૯૮૧ | ૧૦૦.૦૦ | ૧ સેટ |
| ૨ | -----" | પી.ટી. યુનિવર્સલ મોડેલ ડ્રાફ્ટીંગ મશીન | ૨૩/૦૭/૧૯૮૧ | ૫૬૬૨.૦૦ | ૧ |
| ૩ | -----" | પુલી ૧૦×૫×૧.૫ | ૧૮/૧૦/૧૯૮૨ | ૭૦.૦૦ | ૧ |
| ૪ | -----" | કાટો એવરી ટાઈપ ૫ કિગ્રા કેપેસિટી | ૦૪/૦૩/૧૯૮૩ | ૧૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૫ | -----" | ગેલ્વેનાઈઝ પેન વીથ ચેઈન | ૦૪/૦૩/૧૯૮૩ | ૪૨.૦૦ | ૧ સેટ |
| ૬ | -----" | વેઈટ ૫ કિગ્રા થી ૫૦ ગ્રામ્સ | ૦૪/૦૩/૧૯૮૩ | ૬૨.૦૦ | ૧ સેટ |
| ૭ | -----" | વી-પુલી સેક એ, ૨" | ૧૦/૧૦/૧૯૮૩ | ૧૮.૦૦ | ૧ |
| ૮ | -----" | વી-પુલી સેક એ, ૩" | ૧૦/૧૦/૧૯૮૩ | ૨૬.૦૦ | ૧ |
| ૯ | -----" | વી-પુલી સેક એ, ૪" | ૧૦/૧૦/૧૯૮૩ | ૩૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૦ | -----" | સીમ્પલ પ્લાયર ૮" તાપરીયા | ૨૮/૦૧/૧૯૮૧ | ૧૬૪.૦૦ | ૨ |
| ૧૧ | -----" | સ્ક્રૂ ડ્રાઈવર સેટ નં ૮૨૦ | ૨૮/૦૧/૧૯૮૧ | ૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૧૨ | -----" | સ્ક્રૂ ડ્રાઈવર સેટ નં ૮૧૨ | ૨૮/૦૧/૧૯૮૧ | ૭૨.૦૦ | ૧ |
| ૧૩ | -----" | ફીક્સ પાના સેટ જલાની (મીમી સાઈઝ) | ૨૮/૦૧/૧૯૮૧ | ૧૯૫.૦૦ | ૧ સેટ |
| ૧૪ | -----" | ફીક્સ પાના સેટ જલાની (ઈંચ સાઈઝ) | ૨૮/૦૧/૧૯૮૧ | ૧૬૫.૦૦ | ૧ સેટ |
| ૧૫ | -----" | ડ્રીલ પાના સેટ | ૦૪/૦૨/૧૯૮૧ | ૯૨૧૦.૦૦ | ૧ સેટ |
| ૧૬ | -----" | વાયર ગેઝ રાઉન્ડ | ૨૧/૦૨/૧૯૮૫ | ૫૦૦.૦૦ | ૨ |
| ૧૭ | -----" | કેરો મેપ ૫ લીટર કેપ | ૨૯/૦૩/૧૯૮૫ | ૧૩૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૮ | -----" | કેરો મેપ ૧ લીટર કેપ | ૨૯/૦૩/૧૯૮૫ | ૮૦.૦૦ | ૧ |
| ૧૯ | -----" | વી-પુલી ૪×૩ બી, ૧૬×૩ બી | ૨૧/૧૦/૧૯૮૫ | ૯૬૦.૦૦ | ૨ |
| ૨૦ | -----" | ફ્લેટ બ્લેટ ફુલી ૮×૪×૨, ૬×૪×૨, ૪×૪×૨ | ૧૨/૦૨/૧૯૮૬ | ૬૯૦.૦૦ | ૩ |
| ૨૧ | -----" | કોમ્પ્યુટર વર્ક સ્ટેશન | ૨૪/૦૩/૨૦૦૦ | ૪૭૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૨ | -----" | પ્રીન્ટર ટ્રોલી | ૨૪/૦૩/૨૦૦૦ | ૩૭૫૦.૦૦ | ૨ |

| | | | | | |
|----|--|-------------------------------------|------------|---------|------|
| ૨૩ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (પેટીસ્ટોર) | યુટીલીટી સેલ્ફ | ૨૪/૦૩/૨૦૦૦ | ૯૬૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૪ | -----" | સ્પ્રેગન કલર ૫૦૦ ગ્રામ કેપે. | ૨૦/૦૩/૨૦૦૨ | ૧૪૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૫ | -----" | હેન્ડ ડ્રીલ ૬ મીમી | ૨૦/૦૩/૨૦૦૨ | ૨૦૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૬ | -----" | કીચન બેલેન્સ ૫ કિગ્રા કેપે. | ૩૦/૦૩/૨૦૦૬ | ૪૦૦.૦૦ | ૧ |
| ૨૭ | -----" | કીચન બેલેન્સ ૫ કિગ્રા કેપે. | ૩૦/૦૩/૨૦૦૬ | ૮૦૦૦.૦૦ | ૧૧ |
| ૨૮ | -----" | સ્પ્રીંગ બેલેન્સ ડાઈલ ટાઈપ | ૩૦/૦૩/૨૦૦૬ | ૧૬૦૦.૦૦ | ૧૨ |
| ૨૯ | -----" | સોફ્ટ કેરીંગ બેગ | ૨૫/૦૩/૨૦૦૬ | ૨૬૯૦.૦૦ | ૧ |
| ૩૦ | -----" | ટાઈપોડ | ૨૫/૦૩/૨૦૦૬ | ૪૧૯૯.૦૦ | ૧ |
| ૩૧ | -----" | હથોડી ૨૦૦ ગ્રામ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૨૦.૦૦ | ૨ |
| ૩૨ | -----" | હથોડી ૫૦૦ ગ્રામ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૬૫.૦૦ | ૧ |
| ૩૩ | -----" | સાણસી | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૭૦.૦૦ | ૩ |
| ૩૪ | -----" | ફાઈલ ૧૦" ફ્લેટ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૯૦.૦૦ | ૧ |
| ૩૫ | -----" | ફાઈલ ૧૦" રાઉન્ડ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૬૦.૦૦ | ૧ |
| ૩૬ | -----" | ફાઈલ ૮" ફ્લેટ ત્રિકોણ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૬૫.૦૦ | ૧ |
| ૩૭ | -----" | ઈલેક્ટ્રીક હેન્ડ ડ્રીલ (ફાઈબર બોડી) | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૩૭૫.૦૦ | ૧ |
| ૩૮ | -----" | ફીક્સ પાના સેટ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૫૫૫.૦૦ | ૧સેટ |
| ૩૯ | -----" | રીંગ પાના સેટ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૧૫૦.૦૦ | ૧સેટ |
| ૪૦ | -----" | હેન્ડ કટર મશીન | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૩૭૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૧ | -----" | રંધો ૯" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૫૬૫.૦૦ | ૧ |
| ૪૨ | -----" | ઓરીભો | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૯૫.૦૦ | ૧ |
| ૪૩ | -----" | લેવલ- ૧૨" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૨૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૪ | -----" | પાઈપ પેનર ૧૨" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૫ | -----" | પાઈપ પેનર ૧૪" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૯૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૬ | -----" | પાઈપ પેનર ૧૮" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૪૮૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૭ | -----" | વેલ્ડીંગ હેન્ડ સ્કીન | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૨૫૦.૦૦ | ૧ |
| ૪૮ | -----" | સ્ક્રૂ ડ્રાઈવર ૮" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૪૭.૦૦ | ૧ |
| ૪૯ | -----" | સ્ક્રૂ ડ્રાઈવર ૧૦" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૭૩.૦૦ | ૧ |

| | | | | | |
|----|--|--|------------|----------|--------------|
| ૫૦ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (પેટીસ્ટોર) | સ્ક્રૂ ડ્રાઈવર ૧૨" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૭૭.૦૦ | ૧ |
| ૫૧ | -----" | રાઈટ ઍંગલ ૮" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૮૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૨ | -----" | રાઈટ ઍંગલ ૧૨" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૩૨૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૩ | -----" | સ્લેજ કેમર ૬ સીલ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૩૩૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૪ | -----" | સ્લેજ કેમર ૮ સીલ | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૪૬૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૫ | -----" | પત્રા કાતર ૨૪" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૬૪૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૬ | -----" | જંબુર ૬" | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૯૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૭ | -----" | કલચ વાયર કટર | ૧૫/૦૩/૨૦૧૧ | ૧૬૦.૦૦ | ૧ |
| ૫૮ | -----" | કીચન બેલેન્સ કેપે. ૫ કિ.ગ્રા. | ૧૪/૦૩/૨૦૧૩ | ૪૦૦૦.૦૦ | ૫ |
| ૫૯ | -----" | સ્પ્રીંગ બેલેન્સ કેપે. ૧૦૦ કિ.ગ્રા. | ૧૪/૦૩/૨૦૧૩ | ૨૫૦૦.૦૦ | ૫ |
| ૬૦ | -----" | સેઈફ ફાયર | ૧૮/૦૩/૨૦૦૬ | ૫૨૫૦.૦૦ | ૩ |
| ૬૧ | -----" | ફોલ સીલીંગ પી.વી.સી. (બાયોકેમી. લેબ. માં ફીટ) | ૩૧/૦૩/૨૦૧૦ | ૨૪૭૮૬.૦૦ | ૧૮ ચો.મી. |
| ૬૨ | -----" | વોલ પેનલીંગ --" | ૩૧/૦૩/૨૦૧૦ | ૩૨૧૦૩.૦૦ | ૨૪.૬૦ ચો.મી. |
| ૬૩ | -----" | પાર્ટીશન --" | ૩૧/૦૩/૨૦૧૦ | ૬૨૮૭૪.૦૦ | ૨૪.૫૭ ચો.મી. |
| ૬૪ | -----" | ગ્લેઝ ડોર --" | ૩૧/૦૩/૨૦૧૦ | ૬૬૪૭.૦૦ | ૦૧.૮૦ ચો.મી. |
| ૬૫ | -----" | કબાટ --" | ૩૧/૦૩/૨૦૧૦ | ૧૭૩૭૦.૦૦ | ૦૪.૯૭ ચો.મી. |
| ૬૬ | -----" | પ્લેટફોર્મ --" | ૩૧/૦૩/૨૦૧૦ | ૨૭૫૨૨.૦૦ | ૦૩.૦૦ ચો.મી. |
| ૬૭ | -----" | ડ્રોઅર --" | ૩૧/૦૩/૨૦૧૦ | ૧૯૫૩૭.૦૦ | ૦૧.૮૦ ચો.મી. |
| ૬૮ | -----" | કબાટ --" (રૂમ નં. ૧૦૩, ૧૦૪ માં ફીટ) | ૨૧/૦૩/૨૦૧૧ | ૮૮૬૭૮.૦૦ | ૧૨.૨૪ ચો.મી. |
| ૬૯ | -----" | પ્લેટફોર્મ --" | ૨૧/૦૩/૨૦૧૧ | ૯૭૨૪.૦૦ | ૦૧.૦૪ ચો.મી. |
| ૭૦ | -----" | ડ્રોઅર --" | ૨૧/૦૩/૨૦૧૧ | ૭૮૧૪.૦૦ | ૦૦.૭૨ ચો.મી. |
| ૭૧ | -----" | કબાટ --" (રૂમ નં. ૧૧૯ માં ફીટ) | ૨૧/૦૩/૨૦૧૧ | ૩૯૧૨૩.૦૦ | ૦૫.૪૦ ચો.મી. |
| ૭૨ | -----" | પ્લેટફોર્મ --" | ૨૧/૦૩/૨૦૧૧ | ૮૯૯૦.૦૦ | ૦૦.૯૮ ચો.મી. |
| ૭૩ | -----" | ડ્રોઅર --" | ૨૧/૦૩/૨૦૧૧ | ૭૮૧૪.૦૦ | ૦૦.૭૨ ચો.મી. |

| | | | | | |
|----|--|---|------------|----------|---------------|
| ૭૪ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (પેટીસ્ટોર) | એકસટર્નલ ઓપ્ટીકલ ડ્રાઈવ વીથ યુ.એસ.બી. | ૧૮/૦૩/૨૦૧૪ | ૫૮૮૦.૦૦ | ૨ નંગ |
| ૭૫ | -----" | સોફ્ટવેર | ૧૮/૦૩/૨૦૧૪ | ૨૪૪૬૯.૦૦ | ૮ નંગ |
| ૭૬ | -----" | લોખંડની ગ્રીલ | ૨૫/૦૩/૨૦૧૪ | ૮૫૨૧૪.૦૦ | ૧૧૦૦ કિ.ગ્રા. |
| ૭૭ | -----" | મધરબોર્ડ | ૩૧/૦૩/૨૦૧૪ | ૩૪૫૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૭૮ | -----" | ઈલેક્ટ્રોનિક બેલેન્સ કેપે. ૬૦/૧૨૦ કી.ગ્રા પ્લેટફોર્મ સાઈઝ-૨૦x૨૦ ઈચ આઈએસઓ પ્રમાણિત | ૨૩/૧૨/૨૦૧૪ | ૬૫૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૭૯ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૪ (પેટીસ્ટોર) | ઈલેક્ટ્રોનિક બેલેન્સ કેપે. ૬૦/૧૨૦ કી.ગ્રા પ્લેટફોર્મ સાઈઝ-૨૦x૨૦ ઈચ આઈએસઓ પ્રમાણિત | ૦૬/૦૨/૨૦૧૫ | ૬૫૦૦.૦૦ | ૧ નંગ |
| ૮૦ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજી બ.સ. ૨૨૫૮ (પેટીસ્ટોર) | વિન્ડો ૮ | ૧૧/૦૩/૨૦૧૫ | ૮૦૬૫૭.૦૦ | ૮ નંગ |

--: ડેડસ્ટોક પત્રક :-

| અનુ નં. | યોજનાનું નામ અને બજેટ સદર | ખરીદાયેલ સાધનનું નામ | ખરીદ તારીખ | સાધનની ખરીદ કીમત | ખરીદ કરાયેલ સાધનનો જથ્થો |
|---------|--|---|------------|------------------|---------------------------------------|
| ૧ | ૨ | ૩ | ૪ | ૫ | ૬ |
| ૧ | આઈસીએઆર ડેવલોપમેન્ટ- પ્રીપરેશન ઓફ પ્રેક્ટીકલ મેનુઅલ, ઈ-રિસોર્સીસ: બજેટ સદર ૩૦૦૨૧ | એકેડેમિક સોફ્ટવેર: ડીઝાઇન એક્સપર્ટ-૧૦ | ૨૧/૩/૨૦૧૬ | ૯૨૦૧૫/- | ૧ |
| ૨ | પીજી પ્રોગ્રામ એટ સીઈએટી : બજેટ સદર ૧૨૫૬૬ | સિલિંગ / પેનલીંગ (વિભાગના સેમીનાર હોલની સિલિંગ) | ૩૧/૩/૨૦૧૬ | ૧૭૪૮૨૯/- | પી/એફ ૫ એમ એમ : ૮૩.૬૫ મી ^૨ |
| ૩ | આઈસીએઆર ડેવલોપમેન્ટ- રીપેર, રીનોવેશન | પીવીસી પેનલીંગ: પ્રોપટી લેબ. | ૩૧/૩/૨૦૧૬ | ૧૧૮૫૪૭/- | પ્રોવાઇડીંગ એન્ડ |

| | | | | | |
|----|--|---|-----------|----------|--|
| | રીફબીસીંગ ઓફ એકસીટીંગ સ્ટ્રકચર: બજેટ સદર ૩૦૦૦૨ | | | | ફીટીંગ ૪૦ એમ એમ પીવીસી પાર્ટીસન એન્ડ પીવીસી ડોર |
| ૪ | એન્ડામેયટીક પ્રી-ટ્રીટમેન્ટસ ઈન ધ પ્રોસેસિંગ ઓફ પીજીઅન પી(તુવેર): બજેટ સદર ૧૮૨૪૬-૯૪ | પીકેવી મિની દાળમીલ | ૧૧/૨/૨૦૧૬ | ૯૮૫૫૫/- | ૧ |
| ૫ | આઈસીએઆર ડેવલોપમેન્ટ- એનુએલ મેન્ટેનન્સ, અપગ્રેડેશન, રીપેર, રીપ્લેશમેન્ટ ઓફ ફેસિલિટી: બજેટ સદર ૩૦૦૧૭ | કોમ્પ્યુટર ડેલ (વોસ્ત્રો ૩૬૫૩) | ૨૨/૩/૨૦૧૬ | ૪૪૩૦૭/- | ૧ |
| ૬ | આઈસીએઆર ડેવલોપમેન્ટ- એનુએલ મેન્ટેનન્સ, અપગ્રેડેશન, રીપેર, રીપ્લેશમેન્ટ ઓફ ફેસિલિટી: બજેટ સદર ૩૦૦૧૭ | પ્રિન્ટર કેનોન (એલબીપી ૬૨૩૦ ડીએન) | ૨૨/૩/૨૦૧૬ | ૮૬૪૪/- | ૧ |
| ૭ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ એન્જીનીયરીંગ અને ટેકનોલોજી: બજેટ સદર ૨૨૫૮ | સોલ્વન્ટ એક્સ્ટ્રેક્શન સિસ્ટમ | ૨૭/૧/૨૦૧૬ | ૧૮૧૦૧૨/- | ૧ |
| ૮ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ એન્જીનીયરીંગ અને ટેકનોલોજી: બજેટ સદર ૨૨૫૮ | પીકેવી મિની દાળમીલ | ૧૧/૨/૨૦૧૬ | ૧૯૭૧૧૦/- | ૨ |
| ૯ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ એન્જીનીયરીંગ અને ટેકનોલોજી; બજેટ સદર ૨૨૫૮ | મસાલા મીલ ૧) હળદર માટે પલ્વારઈઝર ૨) મરચા માટે મીની હેમર મીલ ૩) ધાણાજીરૂ માટે એટ્રીશન મીલ | ૨૯/૩/૨૦૧૬ | ૧૯૩૦૯૫/- | ૧ ૧ ૧ |
| ૧૦ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ એન્જીનીયરીંગ અને ટેકનોલોજી: બજેટ સદર ૨૨૫૮ | મીની ઓઈલ મીલ પ્લાન્ટ કમ્પ્લીટ ડ્રાઈવ | ૨૯/૩/૨૦૧૬ | ૪૪૬૭૭૫/- | ૧ |
| ૧૧ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ એન્જીનીયરીંગ | એસર લેપટોપ મોડલ ન. પી.૪૪૬ | ૩૦/૩/૨૦૧૬ | ૪૫૫૧૫/- | ૧ |

| | | | | | |
|----|--|---|-----------|----------|---|
| | અને ટેકનોલોજી: બજેટ સદર ૨૨૫૮ | એમ | | | |
| ૧૨ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ એન્જીનીયરીંગ અને ટેકનોલોજી: બજેટ સદર ૨૨૫૮ | કેબિનેટ ડ્રાયર | ૨૯/૩/૨૦૧૬ | ૯૮૭૦૦/- | ૧ |
| ૧૩ | એઆઈસીઆરપી ઓન પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ એન્જીનીયરીંગ અને ટેકનોલોજી: બજેટ સદર ૨૨૫૮ | વોલ પેનલીંગ (રૂમ નં ૧૨૩) | ૩૧/૩/૨૦૧૬ | ૧૨૨૪૭૮/- | ૧૮.૧૮ મી ^૨ + ૩૫.૩૧ મી ^૨ +૧.૮૦ મી ^૨ |
| ૧૪ | આઈસીએઆર ડેવલોપમેન્ટ- ન્યુ ઇક્વિપમેન્ટ ઈન્ક્લુડીંગ કોમ્પ્યુટર ફોર સેન્ટ્રલ ફેસિલિટી બજેટ સદર ૩૦૦૦૯ | કોમ્પ્યુટર ડેલ (વોસ્ટ્રો ૩૬૫૩) વિથ રેમ | ૨૩/૩/૨૦૧૬ | ૪૮૭૩૭૫/- | ૧ ૧ |
| ૧૫ | આઈસીએઆર ડેવલોપમેન્ટ- એનુએલ મેન્ટેનન્સ, અપગ્રેડેશન, રીપેર, રીપ્લેશમેન્ટ ઓફ ફેસિલિટી: બજેટ સદર ૩૦૦૧૭ | ૫૦૦૦ એનસી લ્યુમેન્સ પ્રોજેક્ટર | ૨૨/૩/૨૦૧૬ | ૬૩૭૩૫/- | ૧ |

સંશોધન ઈજનેર

પ્રાધ્યાપક અને વડા